



QUICK START **FR** 800 A - 3200 A

ATyS p

Inverseur de sources motorisé
Automatic Transfer Switching Equipment

Opérations préalables

Vérifiez les points suivants au moment de la réception du colis :

- le bon état de l'emballage et du produit
- la conformité de la référence du produit avec votre commande
- le contenu de l'emballage :
 - 1 produit ATyS p
 - 1 sachet poignée + clip de fixation
 - 1 Quick Start

Danger et avertissement

- ⚠ Risque d'électrocution, de brûlures ou de blessures aux personnes et/ou de dommages à l'équipement. Ce guide rapide est conçu pour du personnel dûment formé à l'installation et à la mise en service de ce produit. Pour plus d'informations, consulter le manuel d'instructions du produit disponible sur le site Internet de SOCOMEC.
- Ce système doit toujours être installé et mis en service par du personnel qualifié et habilité.
- Les opérations de maintenance et d'entretien doivent être réalisées par du personnel formé et autorisé.
- Veillez à ne pas manipuler les câbles raccordés à la puissance ou aux commandes de l'ATyS dès lors qu'une tension est susceptible d'être présente sur le produit.
- Utilisez toujours un dispositif de détection de tension approprié pour confirmer l'absence de tension.
- Prenez garde à la chute de matériaux métalliques dans l'armoire (risque d'arc électrique).

- Pour 800 - 3200 A (Uimp = 12 kV). Les terminaisons doivent respecter un espace minimum de 14 mm entre les pièces sous tension et les pièces destinées à être mises à la terre et entre les pôles.

Le non-respect de ces consignes de sécurité exposera l'intervenant et son entourage à des risques de dommages corporels graves susceptibles d'entraîner la mort.

- ⚠ Risque de détérioration de l'appareil
En cas de chute du produit, il est préférable de le remplacer.

Accessories

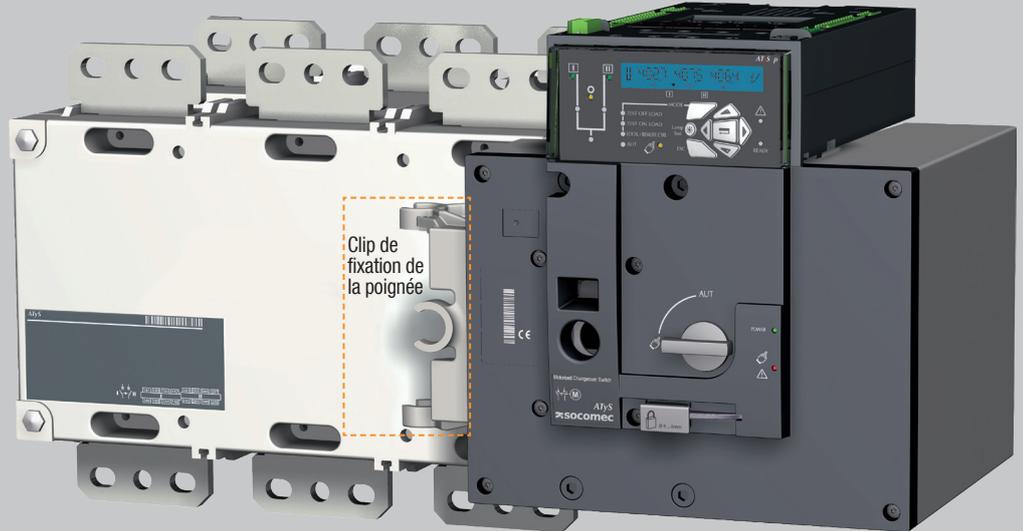
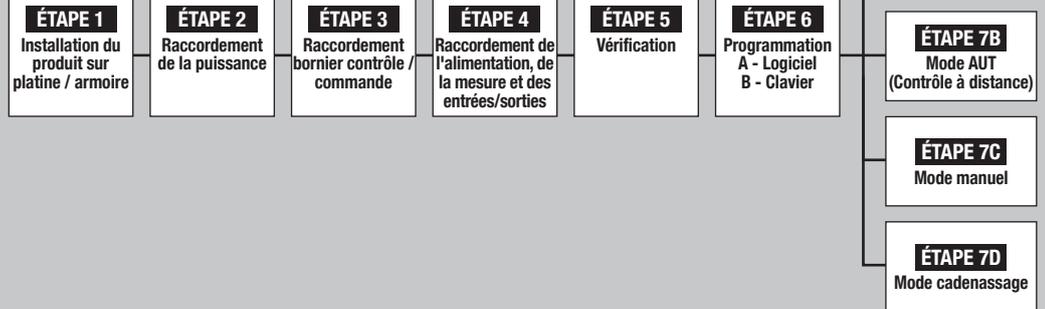
- Barres de pontage et kit de connexion.
- Transformateur de tension de commande (400 V → 230 VAC).
- Alimentation DC (12/24 VDC → 230 VAC).
- Ecrans entre phases.
- Cache-bornes.
- Ecrans de protection des plages.
- Contacts auxiliaires (montage usine).
- Cadenassage en 3 positions (I - 0 - II - montage usine).
- Dispositif de verrouillage de la manœuvre (RONIS - EL 11 AP - montage usine).
- Cadre de porte.
- Interface déportée ATyS D20 (remote control / display unit).
- Câble RJ45 pour ATyS D20.
- Kit de prise de tensions et alimentation.
- Transformateurs de courant.
- Modules encliquetables (option) Communication RS485 MODBUS, 2 entrées/2 sorties, communication Ethernet, communication Ethernet + passerelle RS485 JBUS/ MODBUS, sorties analogiques, sorties impulsions.

Pour de plus amples détails, veuillez consulter la notice de montage chapitre - "Pièces de rechange et accessoires".

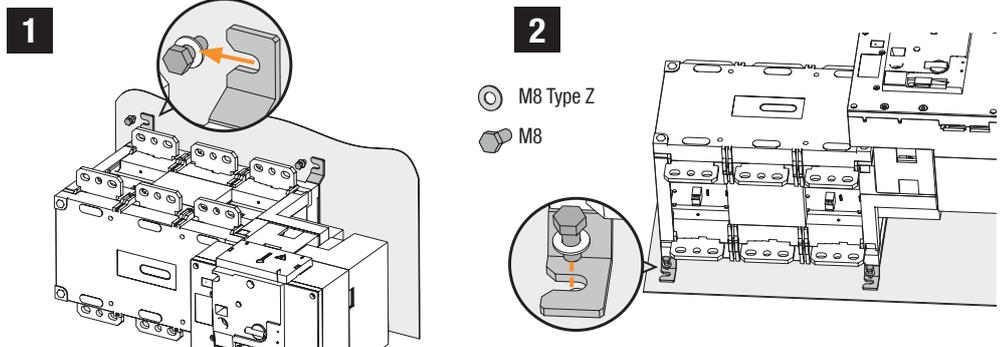


www.socomec.com
Espace téléchargement : brochures, catalogues et notices:
<http://www.socomec.com/en/documentation-atys-p>

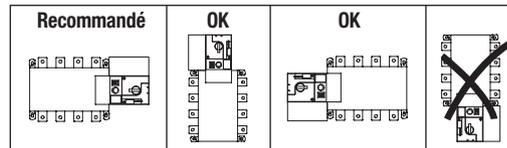
Mise en service



ÉTAPE 1 Montage



⚠ Attention : le produit doit toujours être installé sur une surface plane et rigide.



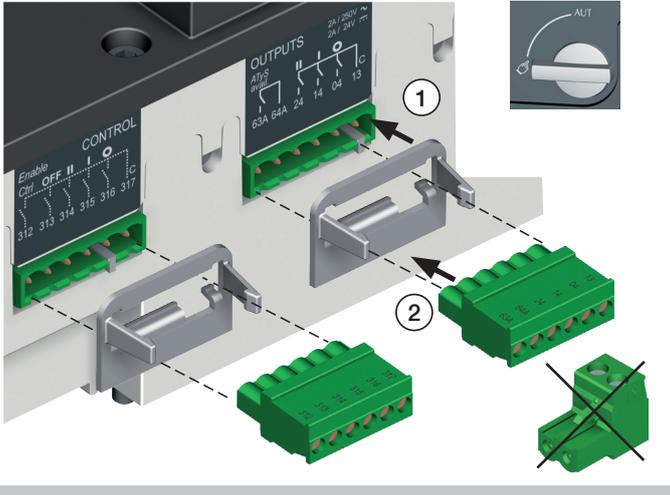
ÉTAPE 2 Raccordement de la puissance

A raccorder avec des cosses ou des barres rigides/flexibles.

	BOÎTIERS B6			BOÎTIERS B7		BOÎTIERS B8	
	800 A	1000 A	1250 A	1600 A	2000 A	2500 A	3200 A
Section minimale câble Cu (mm ²)	2x185	-	-	-	-	-	-
Section barre Cu conseillée (mm ²)	2x50x5	2x63x5	2x63x7	2x100x5	3x100x5	2x100x10	3x100x10
Section maximale câble Cu (mm ²)	4x185	4x185	4x185	6x185	-	-	-
Largeur maximale barre Cu (mm)	63	63	63	100	100	100	100
Type de vis	M8	M8	M10	M12	M12	M12	M12
Couple de serrage conseillé (lb./in/Nm)	73.46/8.3	73.46/8.3	177.02/20	354.04/40	354.04/40	354.04/40	354.04/40
Couple de serrage maxi (lb./in/Nm)	115.06/13	115.06/13	230.13/26	398.30/45	398.30/45	398.30/45	398.30/45

ÉTAPE 3 Borniers CONTRÔLE / COMMANDE

Le produit doit être en mode manuel.



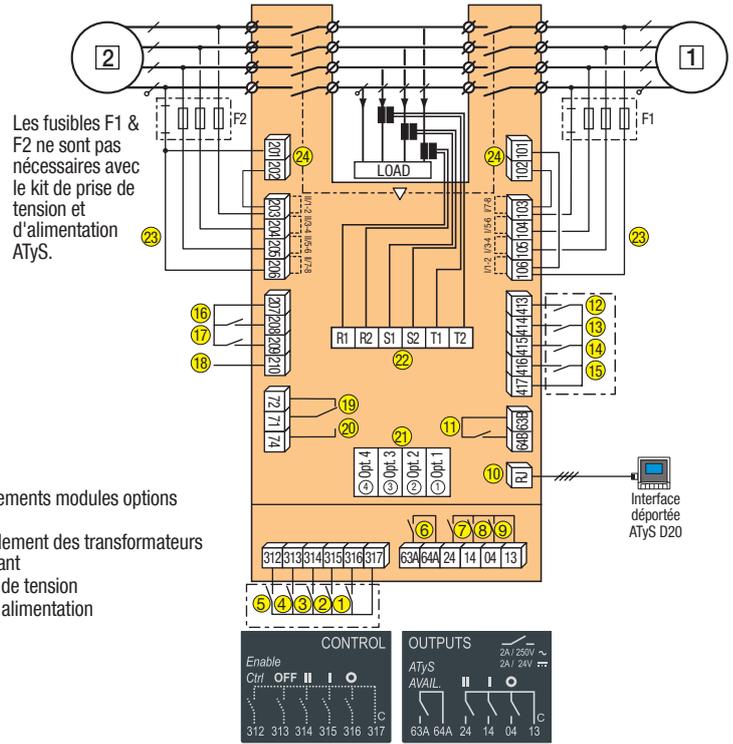
1. Commande position 0
2. Commande position 1
3. Commande position 2
4. Commande prioritaire position 0
5. Autorisation des ordres de commande ext. (Prioritaire au mode AUT)
6. Contact de disponibilité boîtier motorisation
7. Contact aux. position II
8. Contact aux. position I
9. Contact aux. position 0
10. Raccordement pour ATyS D20

11. Sortie programmable. Par défaut configurée comme un relais de disponibilité produit.
- 12-15. Entrées programmables 1-4
- 16-17. Entrées programmables 5-6
18. Alimentation auxiliaire (207/210) pour l'utilisation de modules options
19. Contact "démarrage/Arrêt groupe électrogène" : si S1 est indisponible le contact NF (71-72) est fermé
20. Contact "démarrage/Arrêt groupe électrogène" : si S1 est indisponible le contact NO (71-74) est ouvert

21. Emplacements modules options 1 à 4
22. Raccordement des transformateurs de courant
23. Mesure de tension
24. Entrées alimentation

ÉTAPE 4 Câblage de l'alimentation, de la mesure et des entrées / sorties (Automatisme)

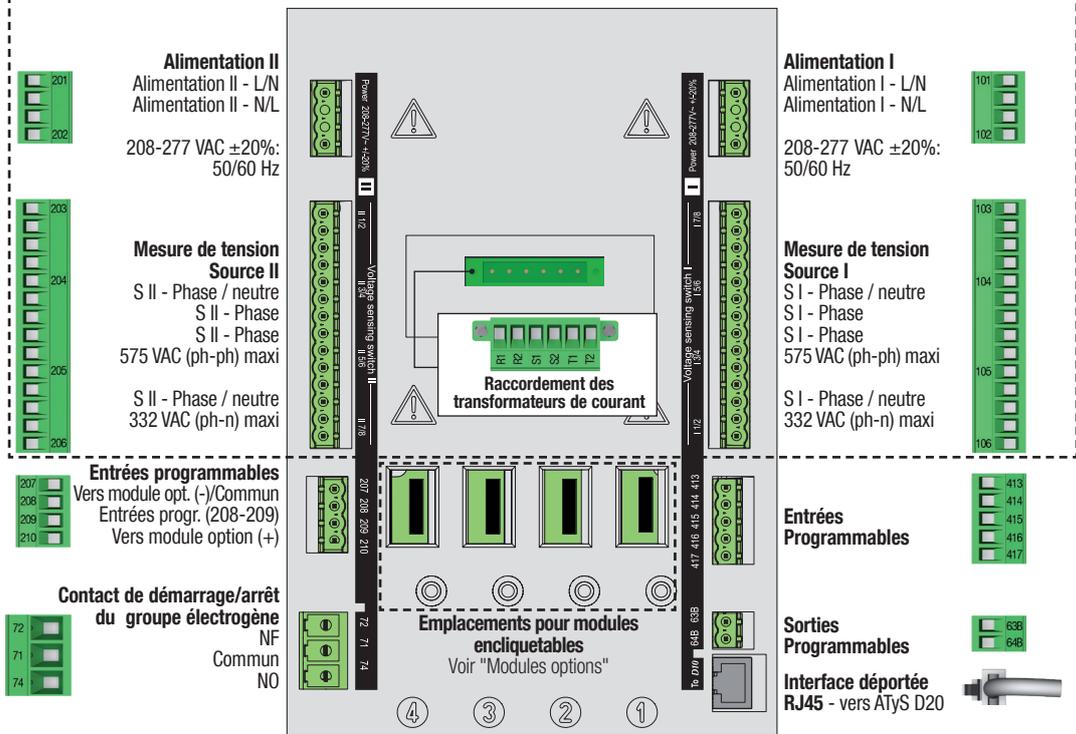
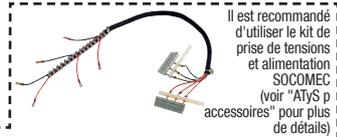
Exemple : Câblage pour une application 400 VAC avec 3 phases et neutre.



Raccorder le produit avec des câbles de 1,5 à 2,5 mm².

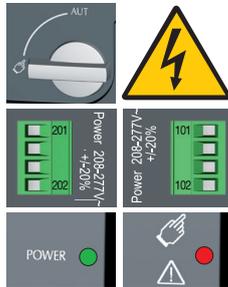
Vis M3 - Couple de serrage :

mini : 0,5 Nm - maxi : 0,6 Nm / mini : 4.43 lbin - maxi : 5.31 lbin



ÉTAPE 5 Vérification

En mode manuel, vérifiez le câblage et si tout est correct alimentez le produit.



LED "Power" verte : allumée
LED Manuel/Défaut rouge : allumée

ÉTAPE 6 Programmation de l'ATyS p

L'ATyS p doit être programmé en étant alimenté et après avoir effectué les tests de vérification du câblage. Cette programmation peut être faite soit via la face avant du produit en utilisant le clavier dédié, soit via le logiciel de configuration Easy Config. Pour plus de simplicité, nous vous recommandons d'utiliser le logiciel Easy Config. (Téléchargeable gratuitement depuis www.socomec.com).

L'ATyS p est livré avec des valeurs par défaut basées sur les besoins clients les plus fréquents. Les paramètres devant à minima être vérifiés et/ou configurés par l'utilisateur sont le type de réseau et d'application ainsi que la tension et la fréquence nominales. La fonction Auto Configuration de l'ATyS p permet de configurer simplement et rapidement la tension nominale, la fréquence nominale, le sens de rotation des phases et la position du neutre.

A - Programmation avec le logiciel Easy Config

Pour programmer l'ATyS p à l'aide du logiciel Easy Config suivez simplement les onglets de gauche à droite et modifiez les valeurs conformément à votre besoin. Des fenêtres d'aide sont présentes sur chacune des pages afin de donner les valeurs limites réglables. Ce logiciel inclut la plupart des produits communicants Socomec, il est donc nécessaire avant de programmer de cliquer sur l'onglet "Nouveau" et de choisir "ATyS p" dans la liste des produits disponibles. Si l'ATyS p est alimenté et que la communication fonctionne, le logiciel permettra la visualisation de l'état de l'ATyS. Le mode Contrôle (par exemple les ordres de position I, O, II) est également accessible via le logiciel Easy Config à condition d'être enregistré comme Super Utilisateur.



B - Programmation avec le clavier de l'ATyS p

1	SETUP	2	VOLT. LEVELS	3	FREQ. LEVELS	4	PWR. LEVELS	5	TIMERS VALUE	6	I-O	7	COMM	8	DATE/TIME
NETWORK	4NBL	OV. U	I 115%	OV. F	I 105%	OV.P	I 0000 kVA	1FT	0003 SEC	IN 1	--- NO	DHCP	NO (9)	YEAR	
AUTOCONF	NO (7)	OV. U HYS	I 110%	OV. F HYS	I 103%	OV.P HYS	I 0000 kVA	1RT	0180 SEC	IN 2	--- NO	IP 1-2	192.168.	MONTH	
NEUTRAL	AUTO	UND. U	I 085%	UND. F	I 095%	OV.P	II 0000 kVA	2FT	0003 SEC	IN 3	--- NO	IP 3-4	.002.001	DAY	
ROT PH.	---	UND. U HYS	I 095%	UND. F HYS	I 097%	OV.P HYS	II 0000 kVA	2RT	0005 SEC (2)	IN 4	--- NO	GAT1-2	000.000.	HOUR	
CHECK ROT	YES	UNB. U	I 00%	OV. F	II 105%	(1) Quand «APP» est configuré en «M-G» (2) Quand «APP» est configuré en «M-M» (3) Quand l'une des entrées est configurée en «EON» (4) Quand l'une des entrées est configurée en «EON» (5) Quand l'une des sorties est configurée en «LSC» (6) Quand l'une des entrées/sorties est configurée en «EES» (7) Quand le produit est en mode manuel (8) Avec un module entrées/sorties (9) Avec un module Ethernet		2AT	0005 SEC (1)	IN 5	--- NO	GAT3-4	.000.000	MINUTE	
NOM. VOLT	400 V	UNB. U HYS	I 00%	OV. F HYS	II 103%			2CT	0180 SEC (1)	IN 6	--- NO	IN 6	--- NO	MSK1-2	255.255.
NOM. FREQ	50 Hz	OV. U	II 115%	UND. F	II 095%	MODE ● TEST OFF LOAD ● TEST ON LOAD ● LOCAL / REMOTE CTRL ● AUT		2ST	0030 SEC (1)	IN 7	--- NO (8)	MSK3-4	.255.000		
APP	M-G	OV. U HYS	II 110%	UND. F HYS	II 097%			ODT	0003 SEC	IN 8	--- NO (8)	IN 8	--- NO (8)	ADDRESS	005
PRIOTON	NO (1)	UND. U	II 085%	17 14		TOT	UNL (1)	IN 9	--- NO (8)	IN 9	--- NO (8)	BDRATE	9600		
PRIOEON	NO (3)	UND. U HYS	II 095%			TOT	0010 SEC (1)	IN 10	--- NO (8)	IN 10	--- NO (8)	IN 10	--- NO (8)	STOP BIT	1
PRIONET	1 (2)	UNB. U	II 00%	T3T	0000 SEC (1)	IN 11	--- NO (8)	IN 11	--- NO (8)	IN 11	--- NO (8)	PARITY	NONE		
RETRANS	NO	UNB. U HYS	II 00%	TFT	UNL (1)	IN 12	--- NO (8)	IN 12	--- NO (8)	IN 12	--- NO (8)				
RETURN O	NO	Il est également possible de programmer les ATyS p directement depuis leur face avant à l'aide d'un clavier. Ce moyen de programmation est nécessaire dans le cas où les produits ne sont pas équipés de module Ethernet ou Modbus, qui facilitent la programmation à l'aide du logiciel Easy Config, tel que décrit ci-dessus. Le clavier est un outil de programmation très utile, spécialement pour ne changer que peu de paramètres ou simplement pour interroger le produit. Accès au mode programmation: Appuyez durant 5s sur le bouton "Validation" (17). L'accès est possible via le clavier en mode AUTO ou Manuel, lorsque le produit est en position stable (I, O ou II) avec au moins une source disponible. La programmation n'est pas accessible durant un cycle de basculement. Modification de la programmation: Entrer le code (par défaut = 1000) en utilisant le clavier de navigation (14). Sortie du mode programmation: Appuyez durant 5s sur le bouton "Validation" (17). Note 1: Les valeurs présentées ci-dessus sont celles configurées par défaut. Note 2: Avant d'utiliser la fonction Auto Configuration, vérifiez que les paramètres par défaut du type de réseau et du type d'application sont conformes à votre application, sinon modifiez les.		TFT	0600 SEC (1)	IN 13	--- NO (8)	IN 13	--- NO (8)						
CT PRI	100			CT SEC	5	E1T	0005 SEC (3)	IN 14	--- NO (8)	IN 14	--- NO (8)				
S1=SW2	NO	BACKLGH	INT	E2T	UNL (3)	OUT 1	POP NO	OUT 1	POP NO						
CODE P	1000	CODE E	0000	E2T	0010 SEC (3)	OUT 2	--- NO (8)	OUT 2	--- NO (8)						
BACKUP	SAVE	Appuyer 60 ms		E3T	0005 SEC (3)	OUT 3	--- NO (8)	OUT 3	--- NO (8)						
3 phases / 4 fils				3 phases / 3 fils		2 phases / 3 fils		2 phases / 2 fils		1 phase / 2 fils		E4T	0005 SEC (4)	OUT 4	--- NO (8)
		E5T	0005 SEC (4)									OUT 5	--- NO (8)		
4NBL 4BL		3NBL 3BL		2NBL		2BL		1BL		E6T	LIM (4)	OUT 6	--- NO (8)		
										E6T	0600 SEC (4)	OUT 7	--- NO (8)		
3NBL 3BL		2NBL		2BL		1BL		E7T	0005 SEC (4)	OUT 8	--- NO (8)				
								E7T	0005 SEC (4)	OUT 9	--- NO (8)				
2NBL		2BL		1BL		1BL		LST	0004 SEC (5)	OUT 8	--- NO (8)				
								LST	0168 H (6)	OUT 9	--- NO (8)				
2BL		1BL		1BL		1BL		EET	0168 H (6)						
								EET	1800 SEC (6)						

Réglage par Auto Configuration
(Tension, fréquence, pos. du neutre, rotation PH.)

Appuyer 5 s

Entrer dans le menu

Descendre jusqu'à

Entrer code

Mettre la valeur

Appuyer 60 ms

LEDs flash

Enregistrer : appuyer 5s

Note : La source I ou la source II doivent être disponibles pour que l'Auto Configuration puisse être effectuée.

Il est également possible de programmer les ATyS p directement depuis leur face avant à l'aide d'un clavier. Ce moyen de programmation est nécessaire dans le cas où les produits ne sont pas équipés de module Ethernet ou Modbus, qui facilitent la programmation à l'aide du logiciel Easy Config, tel que décrit ci-dessus. Le clavier est un outil de programmation très utile, spécialement pour ne changer que peu de paramètres ou simplement pour interroger le produit.

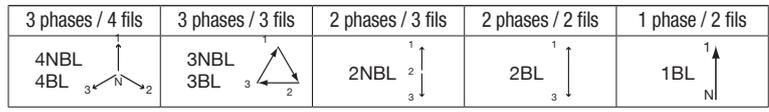
Accès au mode programmation: Appuyez durant 5s sur le bouton "Validation" (17). L'accès est possible via le clavier en mode AUTO ou Manuel, lorsque le produit est en position stable (I, O ou II) avec au moins une source disponible. La programmation n'est pas accessible durant un cycle de basculement.

Modification de la programmation: Entrer le code (par défaut = 1000) en utilisant le clavier de navigation (14).

Sortie du mode programmation: Appuyez durant 5s sur le bouton "Validation" (17).

Note 1: Les valeurs présentées ci-dessus sont celles configurées par défaut.

Note 2: Avant d'utiliser la fonction Auto Configuration, vérifiez que les paramètres par défaut du type de réseau et du type d'application sont conformes à votre application, sinon modifiez les.



Modules options

Les ATyS p peuvent communiquer via 2 protocoles de communication : Ethernet TCP ou Modbus. Pour cela, ils doivent être équipés de modules options. Ces modules sont installés dans l'un des emplacements dédiés sur l'ATyS p. Le logiciel EasyConfig peut être soit installé sur un PC raccordé par l'intermédiaire des modules ETHERNET ou MODBUS pour configurer directement l'ATyS, soit isolé avec la possibilité de créer une configuration spécifique à télécharger ultérieurement et à utiliser dans l'ATyS.

Modbus RS485

Le module Ethernet intègre un Webservice pour la lecture des valeurs mesurées, le contrôle des démarrages périodique du groupe électrogène, l'accès à la liste des événements...

Communication Ethernet simple ou Ethernet + passerelle RS485 JBUS/Modbus

2 Entrées / 2 Sorties

Communication RS485 Modbus

Sorties impulsions

Sorties analogiques 4-20mA

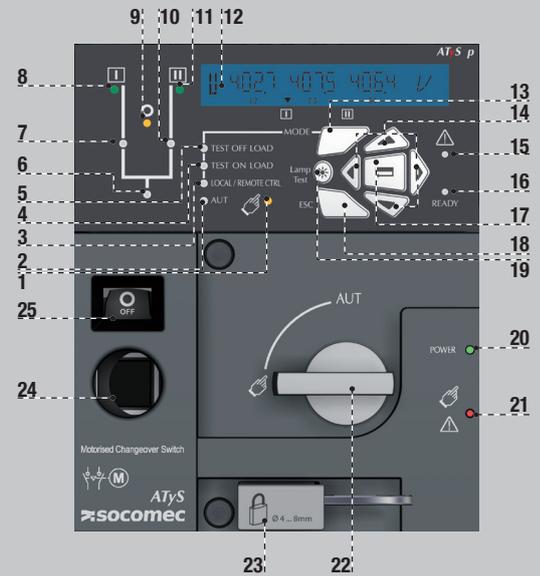
Note : L'ATyS p peut accepter jusqu'à 4 modules Entrées/Sorties, offrant ainsi 8 entrées et 8 sorties supplémentaires. S'il est équipé d'un module Modbus RS485, l'ATyS p n'acceptera plus que 3 modules Entrées/Sorties et s'il est équipé d'un module Ethernet, il n'en acceptera plus que 2.

Référez-vous aux accessoires de l'ATyS p pour plus de détails.

- LED d'indication du Mode Manuel. (Jaune fixe)
- LED d'indication du Mode Auto (Verte fixe, lorsque aucune tempo ne décompte). (Verte clignotante lorsqu'une tempo décompte).
- LED d'indication du Mode Contrôle à Distance. (Jaune fixe). Le mode contrôle à distance est activé lorsque le sélecteur est en position AUT et que les bornes 312 et 317 du bornier de commande sont reliées. Les ordres extérieurs sont donnés en fermant les bornes 314 à 316 avec 317. Le contrôle à distance est également possible via le logiciel Easy Config ou directement via la face avant de l'ATyS p).
- LED d'indication d'un Test En Charge. (Jaune fixe en mode TON/EON)
- LED d'indication d'un Test A Vide. (Jaune fixe en mode TOF/EOF).
- LED indiquant que la charge est alimentée (Verte).
- LED d'indication de la position 1. (Verte lorsque le produit est en position 1).
- LED d'indication de la disponibilité de la source II. (Verte lorsque la tension et la fréquence de la source II sont dans les limites définies).

- LED d'indication de la position 0. (Jaune lorsque le produit est en position 0).
- LED d'indication de la position 2. (Verte lorsque le produit est en position 2).
- LED d'indication de la disponibilité de la source II. (Green when supply II voltage is within the set limits).
- Ecran LCD rétroéclairé : (Status, measurement, timers, counters, events, faults, programming ...)
- Touche Mode permettant de choisir les différents modes d'exploitation : Test en charge / Test à vide / Contrôle à distance.
- Clavier permettant de naviguer à travers les différents menus de l'ATyS p.
- LED d'indication de défaut. (Rouge fixe). Commuter le sélecteur de la position AUT à la position Manual puis à nouveau en AUT pour réseter un défaut.
- LED d'indication de produit disponible. (Verte fixe : Produit en mode AUT, Contact de disponibilité produit OK : le produit est prêt à commuter).

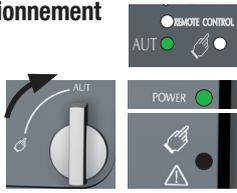
- Touche de validation utilisée pour entrer en mode programmation (appuyer pendant 5s) et pour valider les paramètres programmés via la face avant.
- Touche ESC permettant de sortir d'un affichage pour revenir au menu principal.
- Test lampes permettant de vérifier le bon fonctionnement des LED et de l'écran.
- LED d'indication d'alimentation du produit : Power.
- LED d'indication de Produit non disponible / Mode manuel / Défaut. (Lumière rouge dans l'un de ces cas)
- Sélecteur de mode Manu / AUT. (Version à clé disponible en option).
- Dispositif de cadenasage (Jusqu'à 3 cadenas de diamètre 4 - 8mm)
- Emplacement pour la poignée de manœuvre manuelle. (Uniquement accessible en mode manuel).
- Indicateur de position de l'inverseur I (Fermé en position I), 0 (Ouvert), II (Fermé en position II).



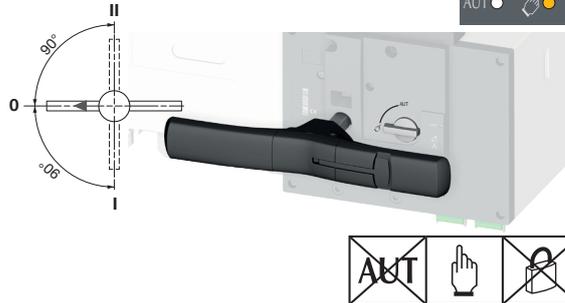
ÉTAPE 7A Mode AUT (Fonctionnement automatique)

S'assurer que la poignée n'est pas insérée dans le produit et tourner le sélecteur en position AUT.

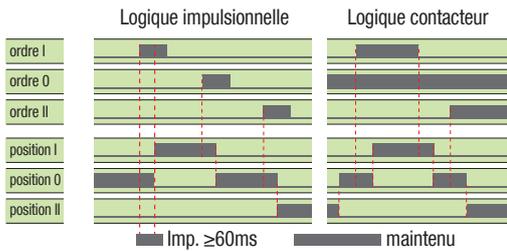
LED "Power" verte : allumée
LED Manuel/Défaut : éteinte



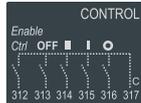
ÉTAPE 7C Mode manuel



ÉTAPE 7B Mode AUT (Contrôle à distance)



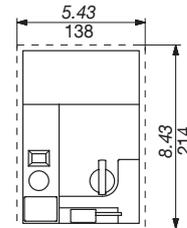
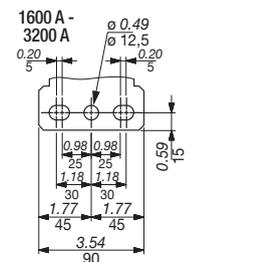
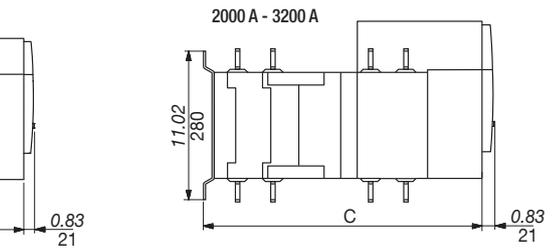
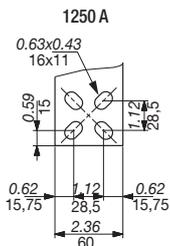
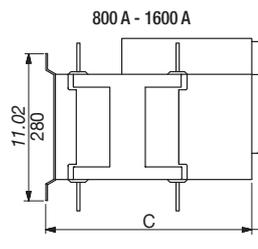
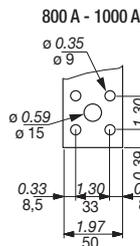
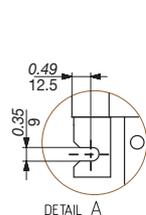
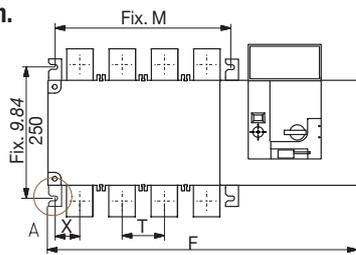
Pour permettre le contrôle, fermer le contact 312 avec le 317. Pour affecter la logique contacteur, fermer le contact 316 avec le 317. Pour atteindre la position souhaitée, fermer le contact correspondant. Pour forcer le produit en position 0 prioritaire, fermer le contact 313 avec le 317.



ÉTAPE 7D Mode cadenasage (standard : en position 0)



Dimensions in./mm.



	800 A		1000 A		1250 A		1600 A		2000 A		2500 A		3200 A	
	3 P	4 P	3 P	4 P	3 P	4 P	3 P	4 P	3 P	4 P	3 P	4 P	3 P	4 P
	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm
C	15.39	391	15.39	391	15.39	391	15.39	391	523	20.59	523	20.59	523	20.59
F	19.84	504	22.99	584	19.84	504	22.99	584	23.46	596	28.19	716	23.46	596
M	10.04	255	13.19	335	10.04	255	13.19	335	13.66	347	18.39	467	13.66	347
T	3.15	80	3.15	80	3.15	80	3.15	80	4.72	120	4.72	120	4.72	120
X	1.87	47.5	1.87	47.5	1.87	47.5	1.87	47.5	2.09	53	2.09	53	2.11	53.5