






# Guide de choix

## Protection fusible

Quelle application ?

Quel type de manœuvre ?

Industrie				
				
<b>FUSERBLOC NFC/DIN</b> 25 à 1250 A	<b>FUSOMAT DIN Combinés SIDERMAT DIN</b> 250 à 1800 A	<b>FUSERBLOC DRIVE</b> 125A à 1600 A	<b>RM - RMS</b> 32 à 100 A	Socles 160 à 2500 A

### Applications

Sortie de transformateur		•			
Départs divisionnaires				•	•
Tête d'armoire	•	•			
Canalisations					
Circuits moteurs	•	•	•		
Protection de semi-conducteurs				•	•
Installations photovoltaïques					

### Manœuvre de l'appareil

Manuelle	•	•			
À déclenchement		•			
Semi-automatique			•		

### Position de la poignée directe

Frontale		•	•		
Latérale		jusqu'à 1250 A			
Au travers d'un panneau					

### Position de la poignée déportée

Frontale	•	•	•		
Latérale droite	•	jusqu'à 1250 A			
Latérale gauche	nous consulter				
Centrée	nous consulter				

### Coupure

Pleinement apparente	•	•	•		
Visible		•			







### Fusibles

NFC/DIN	• / •	- / •		• / -	- / •
BS	voir catalogue UK				
UL	voir catalogue UL		nous consulter		
Autre			uR		

▶ Quelle position de la poignée ?

▶ Coupure visible ou apparente ?

▶ Quel type de fusible ?

	Industrie	Electronique de puissance (variateurs, onduleurs)		Photovoltaïque		
						
	Fusibles industriels NFC/DIN <b>0,16 à 1250 A</b>	<b>FUSERBLOC</b> pour fusibles uR <b>50 à 1250 A</b>	Fusibles uR <b>5 à 2000 A</b>	<b>RM PV</b> <b>32 à 50 A</b>	Socles PV <b>2 à 600 A</b>	Fusibles gPV <b>1 à 600 A</b>
	•					
	•					
	•					
	•					
	•					
		•	•	•	•	•
		•				
		•				
		•				
		•				
		•				
	•	• / •	•			
	•					
	•					
			•	gPV	gPV	gPV