

Konzipiert für anspruchsvollste Anwendungen

- Zum Schutz industrieller Verfahren.
- Eine kompakte Lösung, bei der Trenntransformator und Batterien integriert sind.
- Robustes Gehäuse (2 mm starker Stahlrahmen).
- Bodenmontage (zur Vermeidung von Kippen).
- IP31 Standard-Schutzgrad (bis zu IP52 für extreme Umgebungen mit leicht auswechselbaren Staubfiltern).
- Breite Eingangstoleranz von -40 % bis zu +20 % der Nennspannung.
- EMV-Immunität ist doppelt so hoch wie die Anforderungen der internationalen USV-Norm IEC 62040-2.

Kostensenkung und Umweltschutz

- Der hohe Wirkungsgrad von IP+ reduziert sowohl Energieverluste als auch den Energieverbrauch bei erhöhter Klimatisierung.
- ENERGY SAVER Energieverwaltung in Parallelkonfiguration.
- EXPERT BATTERY SYSTEM zur Batterieverwaltung und für Zuverlässigkeit.

Prozesskontinuität

- Echter Frontzugang für Ein-/Ausgangverkabelung, Austausch von Ersatzteilen und präventive Wartung.
- Erweiterbare Leistung und hohe Verfügbarkeit (Redundanz) durch die Parallelschaltung von bis zu 6 Einheiten.

Perfekte Integration in das industrielle Stromnetz

- Eingangsleistungsfaktor > 0,99 und Verzerrung durch Oberschwingungen des Eingangsstroms < 3 % dank Gleichrichter mit IGBT-Transistoren.
- Kompatibel mit offenen Blei-Säure-Batterien, geschlossenen ventilgesteuerten Blei-Säure-Batterien (VRLA) und Ni-Cd-Batterien.
- Benutzerfreundliche Bedienoberfläche mit Farbdisplay.
- Flexible Kommunikationsplatinen für jeden industriellen Kommunikationsbedarf: Potenzialfreie Kontakte MODBUS, PROFIBUS usw...
- Hervorragende Kompatibilität mit den Stromerzeugern.



Die MASTERYS IP+-Baureihe wurde vom TÜV SÜD im Hinblick auf die Produktsicherheit (EN 62040-1) und Leistungswerte (EN 62040-3) zertifiziert.



GAMME 140 A

Ihr Schutz für

- > Industrielle Verfahren
- > Services
- > Medizin



