

## Para las aplicaciones más exigentes

- Diseñado para proteger los procesos industriales.
- Solución compacta con transformador de aislamiento y baterías integradas.
- Armario robusto (bastidor de acero de 2 mm).
- Anclaje al suelo (para evitar vuelcos).
- Grado de protección IP31 e IP52 para entornos severos con filtros de aire fácilmente reemplazables.
- Amplia tolerancia de tensión de entrada de -40% hasta +20% de voltaje nominal.
- Doble inmunidad de EMC en comparación con la norma internacional IEC 62040-2 para SAI.

## Reducción de costes y consideraciones de cuidado medioambiental

- La elevada eficiencia de los IP+ reduce la pérdida de energía y la necesidad de aire acondicionado.
- ENERGY SAVER: gestión de la energía en configuración paralelo.
- EXPERT BATTERY SYSTEM para la gestión y fiabilidad de la batería.

## Continuidad de procesos

- Acceso frontal para cableado de entrada/salida, sustitución de piezas y mantenimiento preventivo.
- Ampliable en potencia y alta disponibilidad (redundancia) mediante la colocación en paralelo de hasta 6 unidades.

## Perfecta integración en su red industrial

- Factor de potencia de entrada > 0,99 y distorsión armónica de la corriente de entrada < 3% gracias al rectificador IGBT.
- Compatible con baterías de plomo abiertas, de plomo reguladas por válvula (VRLA) y de níquel-cadmio.
- Interfaz multilingüe de fácil utilización con pantalla gráfica a color.
- Tarjetas de comunicación flexibles para todos los BMS (Sistemas de gestión de edificios) Contactos secos, MODBUS, PROFIBUS, DEVICENET...
- Perfecta compatibilidad con los grupos electrógenos.



La gama MASTERYS IP+ dispone de la certificación TÜV SÜD en lo que respecta a la seguridad del producto (EN 62040-1).

La eficiencia de la gama MASTERYS IP+ está verificada por TÜV SÜD.



GAMME 140 A

- Protección para
- > Procesos industriales
  - > Servicios
  - > Sector médico



