

Services en option pour contrats de maintenance

Visite de maintenance préventive additionnelle



APPLI 724 A

La durée de vie utile de l'équipement dépend de l'environnement d'exploitation (température, humidité, poussière).

Afin de garantir un niveau de rendement optimal de l'équipement et d'éviter toute indisponibilité du système avec d'éventuels risques et dommages aux charges, il est important de faire appel à l'expertise du constructeur pour effectuer régulièrement des tâches de maintenance préventive.

C'est le meilleur moyen de garantir la fiabilité durable de votre équipement et la solution la plus économique pour maîtriser le coût total de possession.

Points clés

- > Inspections : mécanique, électrique, batteries
- > Dépoussiérage / nettoyage des équipements
- > Mises à jour du logiciel
- > Contrôle de l'électronique
- > Contrôle de l'environnement
- > Battery Check*
- > Essai de communication
- > Rapport de maintenance

**Uniquement pour les ASI.*

Avantages

- > Aide à la suppression des dysfonctionnements
- > Optimisation de l'efficacité opérationnelle
- > Allongement de la durée de vie des équipements
- > Améliore la disponibilité du système